

Mecánica de Precisión

MMMC14002

Nivel de cualificación: Técnico 3 / Duración: 972 horas

Requisitos de ingreso

- Ser costarricense.
- En caso de población extranjera: Debe presentar residencia y/o DIMEX al día, se exceptúan las personas extranjeras menores de edad.

Edad mínima:

- 17 años

Nivel académico:

- III Ciclo Educación General Básica

Requisitos Técnicos

(Cualquier titulación de las que se indican a continuación):
Mecánica de Precisión Convencional MMMC14001.

Mecánico/a de precisión con máquinas convencionales
MMMC2010.

Técnico Medio en Mecánica de Precisión (MEP).

Perfil de salida

La persona egresada podrá desempeñarse en: Empresas de industria médica.

- Empresas de industria alimentaria.
- Empresas en el campo de transformación del plástico.
- Empresas de industria aeronáutica.
- Empresas en el campo de construcción de moldes y troqueles.
- Talleres industriales.
- Empresas de mantenimiento industrial.
- Empresas de manufactura.
- Empresas de diseño y prototipos

Competencia general:

Realizar operaciones de mecánica de precisión mediante el uso de máquinas herramientas con Control Numérico Computarizado (CNC) para manufacturar piezas y conjuntos mecánicos, en cumplimiento de las especificaciones técnicas y normativa vigente, promoviendo un entorno de sana convivencia con el personal a cargo y los niveles jerárquicos de la organización, realizando la labor asignada de forma proactiva, con ética a nivel personal y laboral.

Competencias específicas:

CE1: Realizar planos y prototipos de piezas mecánicas de forma manual y con herramientas tecnológicas en 2D y 3D, según especificaciones técnicas y normativa de diseño vigente.

CE2: Implementar tecnologías CAD/CAM en la operación de equipos CNC para la elaboración de prototipos y modelos, según especificaciones técnicas.

CE3: Realizar procesos de torneado con control numérico computarizado (CNC) de componentes mecánicos, según especificaciones técnicas.

CE4: Realizar procesos de fresado con control numérico computarizado (CNC) de componentes mecánicos, según especificaciones técnicas.

CE5: Rectificar piezas planas y cilíndricas y de formas, mediante procesos de abrasión, según especificaciones técnicas y normativa vigente.

CE6: Aplicar procedimientos para el control de calidad de componentes elaborados en la industria metal mecánica a partir de la normativa vigente y especificaciones del plano.

Cupo máximo estudiantes 15

Cupo mínimo estudiantes 12

Ubicación

Occidental:

Centro Desarrollo Tecnológico Metalmecánica

Perfil de personas mentoras:

- Cualquier titulación de las que se indican a continuación:
- MMMC14001 Mecánica de Precisión Convencional
- MMMC2010 Mecánico/a de precisión con máquinas convencionales
- Técnico Medio en Mecánica de Precisión (MEP).
- Formación Profesional:
- Bachiller en Educación Media.
- Persona egresada del INA o Colegio Técnico Profesional como Mecánico/a de Precisión, nivel técnico.

- Experiencia técnica en años:
- Mínimo 3 años en labores propias del área como Técnico/a Mecánico/a de Precisión o 2 años en el área cuando sea además Bachiller Universitario en área afín. Presentar certificaciones. Preferiblemente con formación metodológica o experiencia docente en formación profesional.

Otros requisitos:

Preferiblemente con habilidades para: el razonamiento práctico, comunicación oral y escrita, autocontrol, trabajo en equipo, liderazgo, adaptación a los cambios, relaciones interpersonales.

NÚCLEO METALMECÁNICA

Marco Aguilar Rojas

Encargado Proceso de Planeamiento y Evaluación
maguillarrojas@ina.ac.cr